

ICS. 81. 060. 01

Q 30

备案号: 49848-2016

分类号	案卷号	件号
G4A1		158

# DB44

## 广东省地方标准

DB44/T 1664—2015

### 陶瓷装饰用溶剂型喷墨打印墨水

The Solvent Based Jet-printing Ink for Ceramic Decoration

地方标准信息服务平台

2015-09-07 发布

2015-12-07 实施

广东省质量技术监督局

发布

## 前 言

本标准由广东省质量技术监督局提出。

本标准由广东省建筑卫生陶瓷标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：国家陶瓷及水暖卫浴产品质量监督检验中心、广东三水大鸿制釉有限公司、广东道氏技术股份有限公司、佛山市明朝科技开发有限公司、佛山市迈瑞思科技有限公司、广东宏海陶瓷实业发展有限公司、佛山市禅信陶瓷釉料有限公司、山东国瓷康立泰新材料科技有限公司、佛山市三水金鹰无机材料有限公司。

本标准起草人：区卓琨、李家铎、张翼、段蕴峰、郑元耀、石教艺、毛海燕、谭海林、桂劲宁、林海浪、卢广坚、曾繁明、沈少雄、胡猛、曹阳、吴清良、刘树、胡俊。

本标准首次发布。

地方标准信息服务平台

# 陶瓷装饰用溶剂型喷墨打印墨水

## 1 范围

本标准规定了陶瓷装饰用溶剂型喷墨打印墨水的术语和定义、技术要求、试验方法、抽样、判定和检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于需要经过高温烧结形成装饰图案的溶剂型陶瓷装饰用喷墨打印墨水。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB 6566-2010 建筑材料放射性核素限量
- GB/T 191-2008 包装储运图示标志
- GB/T 3186-2006 色漆、清漆和色漆与清漆用原材料取样
- GB/T 6750-2007 色漆和清漆 密度的测定 比重瓶法
- GB/T 13217.4-2008 液体油墨粘度检验方法
- GB/T 19077.1-2008 粒度分析 激光衍射法 第1部分 通则
- GB/T 27842-2011 化学品 动态表面张力的测定 快速气泡法
- HJ/T 297-2006 环境标志产品技术要求 陶瓷砖

## 3 术语和定义

### 3.1

**陶瓷装饰用溶剂型喷墨打印墨水** solvent based jet-printing ink for ceramic decoration  
由陶瓷色料、有机溶剂、添加剂材料组成，经陶瓷喷墨打印工艺施加于陶瓷制品表面，在600℃以上温度烧成后形成装饰效果的液态物质。

### 3.2

**颗粒分布 (D10、D50、D90)** particle size distribution (D10、D50、D90)

D<sub>10</sub>: 占总体积10%的颗粒直径小于这个值， $\mu\text{m}$ ;

D<sub>50</sub>: 颗粒的中位直径， $\mu\text{m}$ ; 占总体积50%颗粒直径小于这个值，另有占总体积50%的颗粒直径大于这个值;

D<sub>90</sub>: 占总体积90%的颗粒直径小于这个值， $\mu\text{m}$ 。

## 4 技术要求

### 4.1 外观质量

不得有可视杂质。